



Teknik Veri Föyü

3M™ Speedglas™ 100 Kaynak Başlığı

Tanım :

- Koyu durumda 12 koyuluk derecesine kadar olan kaynak uygulamalarının çoğu için uygundur .
- Filtrenin açık veya koyu durumda olmasından veya otomatik karama fonksiyonunun çalışır olup olmamasından bağımsız olarak zararlı UV- ve IR- ışınlarına karşı sürekli koruma sağlar(12 koyuluk derecesi eşdeğeri) .
- Kullanımı ve bakımı kolaydır.
- Koyu durumda beş farklı koyuluk derecesi ayarına sahiptir, 8-12 . (Speedglas 100 V)
- Güvenilir bir ark tespiti için kullanıcı tarafından ayarlanabilen üç ayrı detektör hassasiyet seviyesine sahiptir . (Speedglas 100 V)
- Kaynak hazırlığı ve kaynak sonrası işlemi kolaylaştırmak üzere açık durumda, 3 koyuluk derecesi, mükemmel görüşe sahiptir.
- Başlık , Kafa bandı ve Kaynak filtresi üzerinde en iyi rahatlığı sağlamaya yarayan birden çok ayar konumuna sahiptir .
- 3M Bakım gerektirmeyen kaynak maskeleri ile birlikte kullanılabilir

Kullanım Alanları:

Speedglas 100 Kaynak Başlığı, MMA , MIG /MAG , TIG ve plazma kaynak gibi kaynak işlemlerinin çoğunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

Onaylar :

Speedglas 100'ün 89 /686 /EEC sayılı Avrupa Direktifinin 10. maddesine göre Temel Güvenlik Gereklilerini karşıladığı kanıtlanmış ve buna göre CE işareti ile işaretlenmiştir. Ürün EN 175 , EN 166 , EN 169 ve EN 379 sayılı uyumlaştırılmış Avrupa Standartlarına uygundur. Ürün, tasarım aşamasında DIN Certco Prüf- und Zertifizierungszentrum tarafından incelenmiştir (Onaylanmış kuruluş numarası 0196)

Standartlar :

Speedglas 100:

Kaynak Filtresi
Dış koruma plakası
İç koruma plakası
Kaynak camı

Standartlar :

EN 379 1/2/2/3
EN 166 1BT
EN 166 1S
EN 175 B

Sınıf:

Kendiliğinden kararan Kaynak Filtresi

EN 379 :2003 Kişisel göz koruması - Otomatik kaynak filtreleri .

Koruyucu Plaka . Saydam Güvenlik Lensi

EN 166 :2001 Kişisel göz koruma - Spesifikasyonlar

Kaynak Başlığı

EN 175 :1997 Kişisel göz koruma - Kaynak ve benzeri işlemler esnasında kullanılmak üzere göz ve yüz koruma ekipmanı.

Optik sınıf

EN 166

1 Optik kısım

EN 379

1/2/2/3	Sıra 1	Optik sınıf
1/2/2/3	Sıra 2	Işık yayılım sınıfı .
1/2/2/3	Sıra 3	Işık geçirgenliği sınıfı değişimi.
1/2/2/3	Sıra 4	Açı bağımlılığı sınıfı (isteğe bağlı işaretleme)

Mekanik Mukavemet

EN 166,EN 175

No sembol	Minimum dayanıklılık
F	Düşük enerjili darbe (45 m/s)
B	Orta enerjili darbe (120 m/s)
T	Aşırı sıcaklıklarda test edilmiştir (-5°C ve +55°C)

Ek standartlar :

EN 169:2002 Kişisel göz koruma - Kaynak filtreleri ve ilgili teknikler - Geçirgenlik gerekleri ve tavsiye edilen kullanım
EN 61000-6-3:2001 Elektromanyetik uyumluluk (EMC) - Bölüm 6-3 : Genel standartlar - Yerleşim, ticari ve hafif sanayi ortamları için emisyon standartları
EN 61000-6-2 :2001 Elektromanyetik uyumluluk (EMC) - Bölüm 6-2 : Genel standartlar - Sanayi ortamları için bağışıklık

Malzemeler:

Koruma plakaları : Polikarbonat

Plastik : PA

Optik kısım : LC Elementleri,Cam , Polarizörler

Elektronik aksam : Baskılı devre kartı ünitesi

Piller : Lityum 3 V Tip CR 2032

Kullanıcı talimatları:

**Açma /
Kapama**

ON/SHADE

ON/SHADE butonuna basarak çalıştırınız. Kaynak filtresi bir saat süresince çalıştırılmadığında kendiliğinden KAPALI konuma geçer.

**Koyuluk Derecesi numarası ayar
seçimi**

ON/SHADE

Speedglas 100S-10 ve Speedglas 100S-11 modelleri, herhangi bir ayara gerek duymayan sabit bir koyuluk derecesine sahiptir. Speedglas 100 V modeli, seçilebilir koyu gölge ayarlarına sahiptir. Koyu durumda beş farklı koyuluk derecesi konumu , 8-12 bulunur. O an ki koyuluk derecesini ayarını görmek için, çok kısa bir süre ON/SHADE butonuna basın. Başka bir koyuluk derecesi seçmek için, ON/SHADE butonuna ard arda basınız. Bu sırada ekrandaki LED gösterge ışıkları yanıp sönecektir. Yanıp sönmekte olan LED göstergesini istenen koyuluk derecesine getiriniz. Tüm kaynak işlemlerinde arka sadece tavsiye edilen koyuluk derecesinde bakılmalıdır. Ayrıntılar için tabloya bakınız.

Hassasiyet

SENS

Foto detektör sisteminin programlanması ve (kaynak arkından gelen ışığa olan tepkisi) hassasiyeti çeşitli kaynak yöntemlerine ve işyeri koşullarına göre ayarlanabilmektedir. O an kullanmakta olduğunuz hassasiyet ayarını görmek için kısa bir süre için SENS butonuna basınız . Başka bir ayar seçmek için, LED gösterge istenen ayarı gösterinceye kadar SENS butonuna arka arkaya basınız.

Durum 1 En düşük hassasiyet. Etraftaki diğer kaynakçıların arklarının etkilemesinin söz konusu olduğu durumda kullanılır.

Durum 2 Normal durum . İç ve dış mekanlarda yapılan kaynak tiplerinin çoğunda kullanılır.

Durum 3 Düşük akım veya kararlı kaynak arkları için durum (örn TIG kaynağı) Eğer filtre kaynak esnasında istenildiği gibi kararma yapmayacak olursa, hassasiyet derecesini kaynak filtresinin koyuluğu istenilen koyuluğa gelene kadar arttırınız. Eğer hassasiyet derecesi çok yüksek olarak ayarlanacak olursa, ortamdaki ışık nedeniyle kaynak işlemi tamamlandıktan sonra da koyu durumda kalabilir. Bu durumda hassasiyet derecesini, kaynak filtresinin hem kararma hem de açılma yapabileceği bir ayara düşürünüz.

Düşük Pil göstergesi

Dikkat !

Örn ikaz ışıkları gibi hızlı yanıp sönen diğer ışık kaynakları optik detektörün tepki vermesine ve filtrenin yanıp sönmekte olan ışık kaynağı ile aynı frekansta koyulaşıp/açılmasına neden olabilir.

Kullanım sınırları:

Speedglas 100 kaynak başlığı, lazer kaynak / kesme veya gaz kaynak/kesme işlemleri için uygun değildir. Kaynak başlığı, ergimiş metalin risk oluşturmasından dolayı ağır iş tavan kaynağı/kesme işlemleri dışında tüm konumlar için mükemmel uygunluk sağlar.

Yedek parça ve aksesuarlar:

Parça no .

Yedek parça

Tanım

75 11 10	SPEEDGLAS 100 Başlık ile SPEEDGLAS 100S-10 Kendiliğinden kararan Kaynak Filtresi Tek renk 3/10
75 11 11	SPEEDGLAS 100 Başlık ile SPEEDGLAS 100S-11 Kendiliğinden kararan Kaynak Filtresi Tek renk 3/11
75 11 20	SPEEDGLAS 100 Başlık ile SPEEDGLAS 100S-11 Kendiliğinden kararan Kaynak Filtresi Değişir renkli 3/8-12
75 11 00	SPEEDGLAS 100 Başlık ile SPEEDGLAS 100S-11 Kendiliğinden kararan Kaynak Filtresi Değişir renkli 3/8-12
75 00 10	SPEEDGLAS 100 Başlık ile SPEEDGLAS 100S-11 Kendiliğinden kararan Kaynak Filtresi Tek renk 3/10
75 00 11	SPEEDGLAS 100S-11 Kendiliğinden kararan Kaynak Filtresi Tek renk 3/11
75 00 20	SPEEDGLAS 100V Kendiliğinden kararan Kaynak Filtresi Değişir renkli 3/8-12
75 11 90	SPEEDGLAS 100 Başlık kafa bantsız
77 20 00	SPEEDGLAS 100 Ön çerçeve
70 50 10	Kafa bandı parça tertibatı ile birlikte
70 60 00	Kafa bandı için montaj detayları
73 10 00	Pil kapağı

Sarf malzemeleri

77 60 00	SPEEDGLAS 100 Dış koruma plakası standart 10'luk paket
77 70 00	SPEEDGLAS 100 Dış koruma plakası çizilmeye karşı dirençli 10'luk paket
77 70 70	SPEEDGLAS 100 Dış koruma plakası ısıya karşı dirençli 10'luk paket
16 75 20	Şapka iç bantı havlu bezden , mor 2'lik paket
16 80 10	Şapka iç bantı,yün pamuktan,siyah,2'lik paket
42 80 00	İç koruma plakası 5'lik paket plaka işareti 420200
42 80 20	İç koruma plakası + 1 renk 5'lik paket
42 80 40	İç koruma plakası + 2 5'lik paket
42 20 00	Pil 2'lik paket

Aksesuarlar

16 40 05	Kulak ve boyun koruyucu deri (3 parça)
16 90 01	Boyun koruyucu TecaWeld
16 91 00	Başlık boyun /kafa TecaWeld
17 10 17	SPEEDGLAS 100 büyüteç tutacağı
17 10 20	Büyüteç 1.0
17 10 21	Büyüteç 1.5
17 10 22	Büyüteç 2.0
17 10 23	Büyüteç 2.5
17 10 24	Büyüteç 3.0



Teknik özellikler

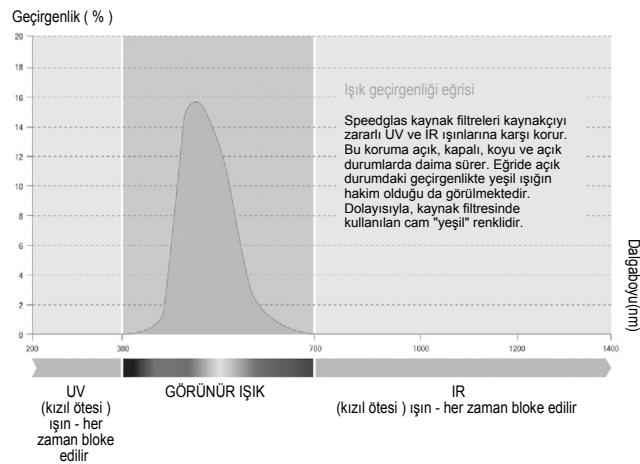
Ağırlık Kaynak başlığı (kaynak filtresi ile birlikte)	465 g
Görüş alanı	44 x 93 mm
Geçiş süresi açık-koyu	0,1 ms (+23°C)
Açılma süresi koyu-açık	100 ms – 250 ms
UV / IR koruma	Koyuluk derecesine göre numara 12 (sürekli)

Teknik özellikler

Açık durum	Koyuluk derece no 3
Koyu durum	Koyuluk derece no 8-12
Pil tipi	2 x CR 2 0 3 2 (Lityum 3 Volt)
Pil ömrü	1500 saat
Çalışma sıcaklığı	-5 °C ila + 55°C
Kafa boyutları	54-64

Kaynak işlemi	Akım amper olarak (A)																							
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
MMAW (kaplı elektrotlar)																								
MAG																								
TIG																								
MIG																								
MIG hafif alaşımlı																								
Hava ark oyma																								
Plazma jet kesme																								
Mikroplazma ark kaynağı																								

Tabloda çeşitli uygulamalar için en uygun koyu ton tavsiye edilmektedir. Kullanım koşullarına bağlı olarak, ölçek numarasının bir sonraki daha yüksek veya daha düşüğü kullanılabilir.



3M

Nispetiye caddesi Akmerkez Blok 3 Kat:4 Etiler 34340
İstanbul Türkiye